

AZIENDA SANITARIA LOCALE
SALERNO

IL DIRETTORE GENERALE

AVVISA

LA CITTADINANZA CHE IL GIORNO 12/11/2020 ALLE
ORE 08.00 AVRA' INIZIO IL TRATTAMENTO
DI DERATTIZZAZIONE SUL TERRITORIO COMUNALE.

ATTENZIONE

PRESENZA DI ESCHE RODENTICIDE CONTENENTI
**PRINCIPI ATTIVI DI DERIVAZIONE
IDROSSICUMARINICA**

**INTERVENTO DI PRIMO SOCCORSO IN CASO DI
INGESTIONE ACCIDENTALE
CONSULTARE UN MEDICO O UN CENTRO ANTIVELENI**

ANTIDOTO VITAMINA K

**CENTRO ANTIVELENI OSPEDALI RIUNITI
CARDARELLI NAPOLI**

Tel. 081 5453333 – 081 7472870 – Fax 081 7472880

<p>RESPONSABILE DEL TRATTAMENTO: A.T.I. TINEOS – UNICED- SAIA – EUROCHIMICA TEL. E Fax 0823 696026</p>
--